

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ГУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4590.22

Дата регистрации « 12 » июля 2022 г.
Действительно до « 12 » июля 2027 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные шаровые запорные из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2").

2. Назначение

Для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С (в зависимости от типа крана) и рабочим давлением до 1,6 МПа.

3. Изготовитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

4. Заявитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ООО «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 16.05.2022 № 140/22;

отчета о проверке системы производственного контроля от 14.04.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: номинальное давление (PN16), номинальный диаметр (15), товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.



Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

12 июля 2022 г.



№ 0019344351298

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» БЕЛАРУСЬ 15/05/2022

КОПИЯМИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**ПРИЛОЖЕНИЕ****№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1**ТС 01.4590.22****ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

кранов ручных шаровых из латуни на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы 1/2") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Наличие дефектов внешнего вида	ГОСТ 10944	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения на поверхности образцов не обнаружены
2.	Качество резьбы	ГОСТ 10944	Резьба полного профиля, без сорванных и недооформленных ниток и обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную
3.	Размеры присоединительной резьбы, дюйм	ГОСТ 10944	G $\frac{1}{2}$
4.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды $P_{пр} = 1,5PN$ в течение не менее 300 с	ГОСТ 33257 $P_{исп} = 2,4$ МПа Продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в двух направлениях движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды $P_{исп} = 1,1PN$ в течение не менее 180 с	ГОСТ 33257 $P_{исп} = 1,76$ МПа Продолжительность испытания – 180 с	Во время испытаний в двух направлениях движения рабочей среды затворы кранов, места соединений и уплотнений оставались герметичными, видимые утечки отсутствовали
6.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	Класс герметичности А
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному (PN), с последующей проверкой герметичности	ГОСТ 10944 $P_{исп} = 1,6$ МПа	Во время испытаний запорный элемент перемещался плавно, без рывков и заеданий. Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	0,5
8.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	0,197

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай



№ 0046642531329

КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4590.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные шаровые запорные из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С (в зависимости от типа крана) и рабочим давлением до 1,6 МПа.

2. Краны шаровые запорные из латуни (далее – краны) изготавливаются в соответствии с ТУ РБ 03973239.011-99 «Краны шаровые на PN1,6 МПа. Технические условия». Краны состоят из корпуса, изготовленного из латуни и запорного узла, выполненного в виде сферического тела из латуни. Уплотнение запирающего элемента выполнено из фторопласта (Ф4). По конструктивному исполнению корпуса краны выпускаются прямые и угловые. Управление кранов осуществляется при помощи рукоятки, выполненной в виде рычага или «бабочки». Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя, наружная/наружная, наружная/внутренняя резьба размером от 1/2" до 2"). Краны могут выпускаться с разъемом для присоединения датчика температуры или манометра. Краны могут изготавливаться с защитно-декоративным гальваническим покрытием.

3. Перед монтажом кранов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

4. Краны монтируют в открытом состоянии (шар открыт) на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

Использование кранов в качестве опорных устройств не допускается.

Использование кранов в качестве регулирующих устройств не допускается.

5. На корпусе кранов нанесена следующая маркировка: номинальное давление (PN16), номинальный диаметр, товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС).

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации (паспорта) предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

7. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

И.Л. Лишай



№ 0046643 331363