



АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № 1/4099-2

1. *Дата составления:* **10.01.2024.**
2. *Место составления:* г.Минск.
3. *Акт экспертизы составлен экспертом:* Свиридовой М.М.
4. *Экспертиза проведена с участием представителя заявителя:* Директора Общества с ограниченной ответственностью «Завод теплотехнических приборов» (далее по тексту ООО «Завод теплотехнических приборов» или Предприятие) Гордеева И.Г.
5. *Основание для проведения экспертизы:* заявление № 10/134 от 27.11.2023, регистрационный № 4099 от 11.12.2023.
6. *Изготовитель и его адрес:* 220103, г.Минск, ул.Кнорина, 50, корп.22, 3-й этаж, комн.305, Республика Беларусь.
7. *Продавец и его адрес:* 220103, г.Минск, ул.Кнорина, 50, корп.22, 3-й этаж, комн.305, Республика Беларусь.
8. *Покупатель и его адрес:* **Резиденты Республики Узбекистан и Туркменистана.**
9. *Договор (контракт):* Заключаются при реализации готовой продукции.
10. *Наименование товаров, количество и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):*
Манометры, вакуумметры, мановакуумметры (наименования и обозначение товаров, коды в соответствии с ТН ВЭД (ГС) указаны в Приложении № 1 к настоящему акту на одном листе).
11. *Задача экспертизы:* Определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения.
12. *Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД (ГС), обоснование их получения:*
Для изготовления заявленного товара предприятие использует материалы, приобретаемые у различных поставщиков. Наименования используемых материалов, их товарные позиции кода по ТН ВЭД (ГС), поставщики, документы на приобретение и получение (договоры, контракты, товарные и товарно-транспортные накладные, СМР) указаны в Приложении № 2 к настоящему акту на двух листах и в справке «Перечень сырья (и/или материалов и комплектующих изделий), используемых ООО «Завод теплотехнических приборов» для изготовления заявленной продукции» исх.№ 10/136 от 27.11.2023, прилагаемой к копии настоящего акта.

Согласно пояснительному письму к Приложению № 1 к заявлению № 10/134 от 27.11.2023, стекла, кольца, ободки, циферблат-платы, корпуса пластмассовые, указанные в п.п.1-4 Приложения № 2 к настоящему акту на двух листах и используемые в производстве заявленного товара, изготавливает Производственное частное унитарное предприятие «Канпласт» (г.Минск, Республика Беларусь) из материалов иностранного происхождения, классифицируемых в следующих товарных позициях кодов по ТН ВЭД (ГС): 3903 (полистирол), 3902 (полипропилен). Справка Производственного частного унитарного предприятия «Канпласт» (г.Минск, Республика Беларусь) «Перечень сырья (и/или материалов и комплектующих изделий), используемых УП «Канпласт» для изготовления заявленной продукции» исх.№ 90 от 22.11.2023 прилагается к копии настоящего акта.

Происхождение остальных используемых материалов, указанных в п.п.5-18 Приложения № 2 к настоящему акту на двух листах, не установлено, т.к. на момент проведения экспертизы заявителем не были предъявлены документы, подтверждающие страну их происхождения.

13. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:

Основные технологические операции, выполняемые Производственным частным унитарным предприятием «Канпласт» (г.Минск, Республика Беларусь) при изготовлении стекол, колец, ободков, циферблат-плат, корпусов пластмассовых: подготовительные, литьевые, слесарные (зачистка), упаковочные. Справка Производственного частного унитарного предприятия «Канпласт» (г.Минск, Республика Беларусь) «Об основных операциях и процессах производства продукции, выполняемых УП «Канпласт» исх.№ 89 от 22.11.2023 прилагается к копии настоящего акта.

Технологический процесс обеспечивает достаточную переработку.

При изготовлении комплектующих из пластмассы, указанных в п.п.1-4 Приложения № 2 к настоящему акту на двух листах, происходит изменение товарной позиции (классификационного кода товара) по Товарной номенклатуре на уровне любого из первых четырех знаков, что соответствует требованиям Правил определения страны происхождения товаров, утвержденных Решением Совета глав правительств СНГ от 24.09.1993.

Таким образом, комплектующие из пластмассы, указанные в п.п.1-4 Приложения № 2 к настоящему акту на двух листах, изготавливаемые Производственным частным унитарным предприятием «Канпласт» (г.Минск, Республика Беларусь), имеют происхождение Республики Беларусь.

Основные операции технологического процесса изготовления товара, указанного в Приложении № 1 к настоящему акту на одном листе, выполняемые ООО «Завод теплотехнических приборов»: заготовительные, штамповочные, гибочные, автоматное точение, токарные, фрезерные, зубофрезерные, резьбонарезные, сверлильные, пайка, трафаретная печать, сварочные, слесарные, термообработка, сборочные, регулировочные, контрольные, упаковочные. Изготовление металлических корпусов манометров выполняет Ивацевичский филиал ОАО «Экран» (г.Ивацевичи, Республика Беларусь) согласно договору

№ 50/1 от 20.12.2022. Услуги по гальваническому покрытию изделий из черного металла выполняет ООО «ПромСервис Групп» (г.Минск, Республика Беларусь) согласно договору № 11/19 от 08.04.2019.

Подробно по изделиям операции технологического процесса указаны в справке об основных операциях и процессах производства заявленной продукции, выполняемых предприятием, исх.№ 10/135 от 27.11.2023, прилагаемой к копии настоящего акта.

Технологический процесс изготовления заявленной продукции обеспечивает достаточную переработку.

При изготовлении продукции, указанной в Приложении № 1 к настоящему акту на одном листе, происходит изменение товарной позиции (классификационного кода товара) по Товарной номенклатуре на уровне любого из первых четырех знаков.

Таким образом, при изготовлении заявленной продукции выполняются требования Правил определения страны происхождения товаров, утвержденных Решением Совета глав правительств СНГ от 24.09.1993.

В результате анализа предъявленных документов, осмотра производства, используемых материалов, готовой продукции, установлено соответствие товара критерию достаточной обработки/переработки.

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место нахождения производства продукции для ознакомления с процессом её производства и проверки предоставленных заявителем документов и сведений, и выполнения им производственных и технологических операций.

Акт об осмотре производства к настоящему акту прилагается и является его неотъемлемой частью (Приложение № 3 к настоящему акту на одном листе).

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

- Правила определения страны происхождения товаров, утвержденные Решением Совета глав правительств СНГ от 24.09.1993;
- Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 30.11.2022 № 1);
- Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 05.05.2023 № 3).

Примечания:

1. За достоверность данных, указанных в предъявленных документах, несет ответственность предприятие-заявитель.
2. При изменении условий производства, влияющих на выполнение критерия происхождения заявленного товара, предприятие обязано предоставить сведения, подтверждающие соответствие товара критерию достаточной обработки/переработки.

3. Приложения к настоящему акту: № 1 на одном листе, № 2 на двух листах, № 3 на одном листе являются его неотъемлемой частью.

Представитель заявителя

М.П.



подпись

Эксперт


подпись

15. Заключение эксперта:

На основании вышеизложенного свидетельствуется, что товар, указанный в Приложении № 1 к настоящему акту на одном листе, соответствует критерию достаточной обработки/переработки и действительно происхождения Республики Беларусь.

Эксперт

подпись

Начальник ОЭиС №1  М.М.Смиркин

подпись, фамилия, инициалы

М.П.



Срок действия акта: с 10.01.2024 до 10.01.2025.
Акт зарегистрирован в ОЭиС № 1: 10.01.2024.

Приложение № 1
к акту экспертизы происхождения товаров
№ 1/4099-2 от 10.01.2024

Перечень продукции, изготавливаемой ООО «Завод теплотехнических приборов»

№ п/п	Наименование продукции	Код по ТН ВЭД (ГС)
МАНОМЕТРЫ		
1	МП150 и его модификации	9026204000
2	МП63 и его модификации	9026204000
3	МП100 и его модификации	9026204000
4	МП160 и его модификации	9026204000
ВАКУУММЕТРЫ		
5	ВП63 и его модификации	9026204000
6	ВП100 и его модификации	9026204000
7	ВП160 и его модификации	9026204000
МАНОВАКУУММЕТРЫ		
8	МВП100 и его модификации	9026204000
9	МВП160 и его модификации	9026204000

Примечание:

Манометры, вакуумметры, мановакуумметры поставляются в следующих исполнениях: кислородные, азотные, пропановые, аргонные, углекислотные, аммиачные, фреоновые, с пределами измерений от (-0,1МПа) до (+60МПа).

Представитель заявителя



Эксперт ОЭиС№1

И.Г.Гордеев

М.М.Свиридова